



कापणी यंत्रे वापरतानाच्या समस्या, त्यांचे व्यवस्थापन

यंत्र-तंत्राचा
प्रवास



डॉ. सचिन
नलावडे

भाग : ४०

हंगामात पिकाची वेळेवर लागवड हा तसा आवश्यक भाग आहे. त्याचबरोबर कापणी-काढणीला देखील तेवढेच महत्त्व आहे. अलीकडील काळात मजूरटंचाईच्या समस्येमुळे यंत्रांचे महत्त्व व त्याचा वापर वाढला आहे. त्या अनुषंगाने प्रस्तुत भागात आपण कापणी यंत्रे वापरताना येणाऱ्या समस्या, त्या सोडविण्याच्या दृश्याने करावणाचे व्यवस्थापन या बाबतची माहिती घेणार आहोत.

हं गामाच्या पुढील पिकाची पेरणी करण्यासाठी वेळेवर करून शेत रिकामे करण्यासाठी काढणीचे नियोजन अत्यंत महत्त्वाचे असते. अवकाळी पाळस येण्याची शक्यता असेल तिथे तत्काळ काम आवरणे अत्यावश्यक असते. त्यासाठी यंत्रे हा सर्वांत उत्तम पर्याय ठरतात. त्यापाये 'कम्बाइन हावेंस्टर' हे उपयुक्त यंत्र आहे. परंतु ते सर्वत्र उपयुक्त ठेंलच असे नाही. म्हणूनच कापणी व मलगांव यंत्र अशी दोन वेगवेगळी यंत्रे शेतकरी वापरतात. त्यामुळे एखादे काम हाताने आणि दुसरे यंत्राने करण्याची मुशा मिळते. मागील लेखात आपण भात कापणी यंत्रांची माहिती घेतली. काही शेतकर्यांना त्या अनुषंगाने असा प्रश्न पडेल की अन्य पिकासाठी वेळी यंत्रे वापराची का? तर भात आणि गहू ही एकसारखीच पिके आहेत. त्यासाठी तशीच यंत्रे वापरता येतात. मात्र मका, ज्वारी, बाजरी या धान्यपिकांची ठेवण (उंची आणि कणसे) वेगळी असते. एखाद्याला आधी कणसे कापून मग कडवा कापणे किंवा उपटणे आवश्यक असते. अशा वेळी मजुरांकडून कापणीशिवाय पर्याय नसते. अशावेळी त्यांना हलके दातेरी विळे दिले पाहिजेत. जेणे करून त्यांची धार जास्त काळ टिकते. कमी वजनामुळे मनागटे दुखत नाहीत. खूप मोठ्या प्रमाणात गह, सोयावीन, तूर, मका यांची कापणी करण्यासाठी ट्रॅक्टरचलित किंवा स्वयंचलित कापणी यंत्रे व 'कम्बाइन हावेंस्टर' यांचा वापर होतो.

कापणी यंत्रे वापरतानाचे नियोजन

कापणी यंत्रे वापरण्यासाठी मुरुवातीपासूनच तयारी हवी. योग्य प्रक्षेत्र कार्यक्षमता आणि हंगामातील कमीत कमी धान्य नुकसानीसाठी योग्य क्षेत्रीय आराखडा हवा. ट्रॅक्टर शेतात जाण्यासाठी एस्ता तयार करण्यासाठी प्रथम शेताच्या समोवती मुपरे दीड मीटा रंदीचा पट्टा करावा लागते. त्याऐवजी शेतकरी दुसरे पीक (ज्याची कापणी मुळ्य पिकापेक्षा लवकर केली जाऊ शकते) शेताच्या कटडे पेळू शकतात. जेणेकरून मुरुवातीचा पीक हाताने काढणीचा त्रास वाचेल.

यंत्राच्या योग्य कार्यासाठी

प्रार्गदर्शक तत्त्वे

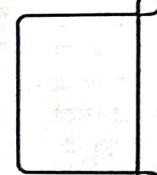
कापणी यंत्राची रुदी पिकाच्या उंचीपेक्षा जास्त

असावी. यंत्र वलण्यासाठी शेताच्या शेवटच्या टोकापर्यंत म्हणजे धुन्याजवळ पीक कापून च्यावे. म्हणजे तुडवणी होणार नाही. टप्प्या पिकाच्या समोवती शेताच्या बाहेलन आलपर्यंतच्या कापणीला गोलाकार कापणी म्हणतात. कापणीनंतर भाग एका बाजूला फेकणारे यंत्र वापरत असाल तर ज्या बाजूला कडवा पडत असेल त्याच्या विरुद्ध बाजूला वळणे घेत गोलाकार कापणी करावी लागते. जर कडवा मध्यभागी ओळीत टाकणारे यंत्र वापरत असाल तर पिकाची सलगा (झिंगझँग पद्धतीने) कापणी करणे शक्य होते. एक ओळ कापून झाल्यावर आकृतीमध्ये दर्शविल्याप्रमाणे कोपव्यावर वळण्याचे दोन मित्र प्रकार आहेत.

गोलाकार वळण
(९० अंश)



लूप वळण
(२७० अंश)



रिपर वळविण्याचे उत्तम तंत्र

९० अंशांच्या कोनात गोलाकार वळण घेताना बाहेरील 'शू' आणि 'डिब्हायडर'ने पीक तुडविले जाते. म्हणून यंत्र वळविण्यासाठी कोपरे कापले जातात. मात्र वळणाच्या लूप पद्धतीमध्ये २७० अंशांच्या कोनात वळण घेताना शेताच्या बाहेर जाऊन यंत्र वळविले जाते. त्या वेळी कोपरे कापणे आवश्यक नसते. 'कटर'ची पट्टी उजव्या हाताला दिल्याने रिपरने शेतात घड्याळाच्या दिशेने काम केले पाहिजे. रिपर काही अंतरापर्यंत चालवावे आणि पिकाच्या ठिगाच्याचा आकार तपासावा. लहान-मोठ्या पेंद्या तयार करण्यासाठी त्यानुसार 'स्वीपिंग रेक' ची वारंवारता समायोजित करणे आवश्यक आहे. 'प्लॅटफॉर्म'चे 'डिलिड्हरी' टोक जमिनीपासून सुमारे १५ सेंमीवर ठेवण्याची काढजी घेतली पाहिजे जेणेकरून पेंद्या सहज सोडता येतील.

रिपर बायंडरची उपयुक्तता

ट्रॅक्टरचा पुढे जाण्याचा वेग पीक आणि शेताच्या परिस्थितीनुसार काळजीपूर्वक निवडला पाहिजे. आपल्याकडील शेत आणि पीक परिस्थितीनुसार पुढे जाण्याचा वेग तीन किलोमीटर प्रति तास मर्यादित आहे. गुच्छे एका बाजूला धातल्याने ट्रॅक्टरचा पुढील धावण्याचा मार्ग आपोआप मोकळा होतो. कापणी केलेले पीक नंतर हाताने आवश्यक आकाराच्या बंडलमध्ये वांघले जाते. गह, भात, तेलविया, कडधान्य पिकांची कापणी आणि पेंद्या तयार करण्यासाठी 'रिप-बाइंड' यंत्र उपयुक्त आहे. त्याचे वजन सुमारे ४५० किलो असून, ते नक किलोवटच्या (१२ अशवशक्ती) 'सिंगल सिलिंडर वॉटर कूल्ड फिझेल इंजिन'द्वारे चालवले जाते. चालक यंत्रावर बसून त्याची स्वयंचलित यंत्रणा संचालित करू शकतो.



दुधवार, ३० ऑक्टोबर २०२४

कापणी यंत्रे वापरतानाच्या समस्या, त्यांचे व्यवस्थापन

» पान ८-९ वर्लन

यंत्राची रचना, भाग व कार्यपद्धती

यंत्राच्या चार चाकांमधील पुढील दोन चाके 'झायविहंग' साठीची आहेत ज्यामध्ये 'कुषी ट्रेड पॅर्टन टायर्स' आहेत. मागील वाजूस 'ऑटोमेटिव टायर्स' असलेली दोन स्टिरिंग व्हॉल आहेत. अन्य प्रणालीमध्ये कठच, ब्रेक, स्टिरिंग, हायड्रॉलिक आणि गिअर बॉक्स यांचा समावेश आहे. कापणी प्रणालीमध्ये पिकाच्या ओळी वेगव्या करण्यासाठी डिव्हायटर, स्टार व्हील, मानक कटर बार (७६.२ मिमी अंतर असलेली पाती), उभा कन्हे-अर बेल्ट आणि वायर स्प्रिंग्स यांचा समावेश होतो. कटर बारची प्रभावी रुदी १.२ मीटर आहे. 'क्रॉप रो डिव्हायटर' उम्या पिकात प्रवेश करतात आणि चाके पिकाला कटाच्या पट्टीकडे ढकलतात. पीक कापल्यानंतर ते किंचित उचलण्यासाठी मदत करतात आणि काटकोनात वलवितात. पट्ट्या लावलेले दोन सपाट पट्टे कापलेले पीक यंत्राच्या मध्यभागी पोहोचवतात आणि एका 'हॉटफॉर्म' वर मागे जातात. तेथे ते प्रवेकी पाच किलोचे बंडल बनवतात. अंदेरे पीक मागील वाजूस जप्पीवर सोडले जाते. 'पिर वाइंडर'ची कापणी क्षमता ०.३ ते ०.४ हेक्टर प्रति तास आहे.

- डॉ. सचिन नलावडे, ९४२२३८२०४९

(प्रमुख, कृषी यंत्रे आणि शक्ती विभाग, डॉ. अण्णासाहेब शिंदे कृषी अभियांत्रिकी आणि तंत्रज्ञान विद्यालय, महात्मा फुले कृषी विद्यापीठ, राहुरी)

रिप्रेच्या सामान्य समस्या आणि त्यांचे समायोजन

भाग	समस्या	समायोजन
रोल	फिरत नाही.	रोल बेल्टचा ताण तपासा. ड्राइव्ह पुली, की आणि बेल्ट सुरक्षित असल्याची खात्री करण्यासाठी हाताने फिरवून बघा.
	पिकाचे अयोग्य एकत्रीकरण.	पिकाच्या उंचीनुसार उंची समायोजित करा.
कटर बार	असमाधानकारक कटिंग	पुढे जाप्याचा वेग कमी करा पाते व फिनार जुळणी दुरुस्त करा पात्याचे भाग घारदार करा किंवा जीर्ण झाल्यास बदला. ड्राइव्ह बेल्ट तणाव तपासा. सैल असल्यास घटू करा
बांधण्याची यंत्रणा	तुटलेली किंवा फाटलेली सुतळी	सुतळी काढा आणि सुई आयलेट व पक्कड स्वच्छ करा. फ्लाय-नट द्वारे टेशन प्लेट अंतर्गत सुतळीवरील ताण कमी करा.
	सैल किंवा न बांधलेली गाठ	स्प्रिंग लोडेड स्क्रू-बोल्टच्या मदतीने सुतळी डिस्क घटू करा
	वारंवार न बांधलेले बंडल	स्प्रिंग टेशन आणि पकडीचा गुळगुळीत झालेला पृष्ठभाग एमरी पेपने घासा.
	सुतळीची अयोग्य कापणी	एकसमान जाडीची सुतळी वापरा
कन्हे-अर	बंडल कन्हे-अरवर गोळा होत राहतात.	कन्हे-अर रोलर पुलीवरील ताण किंवा व्ही-बेल्ट तपासा.
	कन्हे-अर दिले आणि बंडल नियमित अंतर्गत पोहोचलेले नाहीत.	प्रदान केलेल्या सम बकलाच्या मदतीने कन्हे-अर घटू करा
ट्रिगरचा ताण	बंडल आकार अनियमित.	ट्रिगरचा ताण वाढवून बंडलचा आकार वाढवा किंवा ट्रिगरचा ताण कमी करून कमी करा. यासाठी ट्रिगर स्प्रिंग दिलेल्या वेगवेगव्या छिद्रावर जोडली जाते.